



一 般 公 差		精 加 工		審 核		日 期		備 註 事 項		機 種		投 影		版 次	
尺 寸 範 圍	容 許 公 差	細 加 工	粗 加 工	繪 圖	設 計	日 期	日 期	表 面 處 理	材 質	數 量	料 號	圖 名	圖 號	SRB10016 SRB10016	
0.5~4	±0.05	$\sqrt{0.1}$	$\sqrt{0.25}$											SRB10016	
4~16	±0.07	$\sqrt{0.2}$	$\sqrt{0.5}$											SRB10016	
16~68	±0.1													SRB10016	
68~250	±0.2							熱 處 理						SRB10016	
250~1000	±0.3							單 位	mm					SRB10016	
1000~3000	±0.5							比 例		圖 紙 尺 寸				SRB10016	
										重 量				SRB10016	

發 行 章

