







(FM0755A)

一般	公 差	精加工:	0.25	審核		日期		備訁	主事項	合格成	品,獨立	包裝值	呆存	機	種	CZLC6050-S2P
尺寸範圍	容許差	細加工:	6.3 2.0	繪圖	徐偉傑	日期	2013/12/30	表『	面處理		依各零	件		料	號	312A-CZLC6050-S2PN-CD-P1-10
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工:	2.5 8.0	設計		日期	2013/12/27	材	質	見零件	表數:	量 1	/組	昌	名	電動CZL線性滾珠滑台CZLC6050
4 ~ 16 16 ~ 68	±0.07 +0.1	Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂							處 理		依各零	零件		민	號	CZL6050-S2PN-CD-P1
68 ~ 250	+0.2		G	MT	高明鐵金		份有限公司	單	位	mm	圖紙尺	.寸 A	43	也	型	版 [7]
250 ~ 1000 1000 ~ 1500	+() 3		T	EL:886-4-	-7688327	GLOE FAX:886	BAL INC. -4-7688315	比	例	1:2	重量	1789	9.9g	权	泉〉	